



Qualco–MAE jártassági vizsgálatok
QualcoDuna Proficiency Testing Hungary Nonprofit Kft.
Jártassági Vizsgálati Osztály
1045 Budapest, Anonymus utca 6.
Tel: 06-1-872-3628; 06-1-872-3742
E-mail: info@qualcopt.eu
Web: www.qualcomae.hu

2025. március 10.

Tisztelt Résztvevő, tisztelt Hölgym / Uram!

A továbbiakban megadjuk a „Rockwell-C keménység vizsgálata” témakörben rendezett Qualco–MAE jártassági vizsgálat végrehajtásához kapcsolódó tudnivalókat.

A próbatestet az Önökkel e-mailben vagy telefonon történt egyeztetésnek megfelelően vagy postán küldjük, vagy személyesen adjuk át.

Kérjük, hogy mielőtt a vizsgálathoz hozzáfognak, figyelmesen olvassák el az itt megadott tudnivalókat.

Kívánunk nagyon sikeres részvételt a jártassági vizsgálatban!

Üdvözlettel:

a koordinátorok

KÉRJÜK, OLVASSA EL FIGYELMESEN A VIZSGÁLAT MEGKEZDÉSE ELŐTT!

Jártassági vizsgálat a „Rockwell-C keménység vizsgálata témakörben, az MSZ EN ISO 6508-1:2024 szabványnak megfelelően

1. Kérjük, ellenőrizze, hogy a vizsgálati csomagban megkapta az 1 (egy) darab mintát. A vizsgálati minta jele HRC, amely egy Ø20×10 mm méretű köracéldarab. A próbatestek sorozámozásának a vizsgálat szempontjából nincs jelentősége, csak a homogenitásvizsgálati mintavételt szolgálta.

2. Általános tájékoztatás

- a.) A próbatestet kifejezetten a jelenlegi jártassági vizsgálat céljára, az itt elvégzendő feladatra állítottuk elő.
- b.) Az eredmények közzlése a Qualco–MAE jártassági vizsgálatok interneten keresztül elérhető on-line rendszerében történik (www.qualcomae.hu → Elektronikus ügyintézés). Az eredményközlési felületre ebben a rendszerben, a regisztráció során kapott azonosítóval és jelszóval lehet eljutni. Kérjük, vegye figyelembe, hogy az eredményközlés csak az on-line rendszerben lehetséges, vagyis papíron vagy e-mailben beküldött eredményeket nem tudunk értékelni.
- c.) Kérjük, hogy az eredményközlési felületen – az eredményközlő adatlapon – gondosan töltsön ki minden mezőt.
- d.) A vizsgálati feladatot azonos feltételek között kell elvégezni: lehetőleg egy menetben, ugyanaz a személy, közbenső kalibrálás nélkül, hacsak a laboratórium vizsgálati eljárása nem eltérő.
- e.) Kérjük, hogy az eredményeket vigye be az on-line rendszerbe – vagyis végezze el az eredményközlést – **2025. július 11-ig**. A sikeres eredményközlésről automatikus visszairgazolást fog kapni.
- f.) Kérjük, hogy NE küldje vissza a próbatesteket.
- g.) Tájékoztatjuk, hogy a közzlt eredményeket csak a megrendelésben meghatározott díj áttutalása és annak megérkezése után tudjuk kiértékelni.

3. A vizsgálati feladat elvégzése

- a.) A próbatest felületének mérésre való előkészítését a szabvány előírásai szerint el kell végezni!
- b.) A mintán Rockwell-C keménységet kell mérni, vagyis gyémántkúp behatolótesttel, 98,07 N előterheléssel, 1471 N teljes terheléssel kell a mérést végezni.
- c.) A mérést a 10–35 °C hőmérséklet-tartományban kell végezni.
- d.) A lenyomatokat a minta egyik sík felületén a szélétől ~5 mm távolságban helyezze el!
- e.) Végezzon el 5 db mérést, az MSZ EN ISO 6508-1:2024 szabványnak és a laboratórium saját előírásainak megfelelően!

4. A vizsgálati adatok feldolgozása és az eredmény közzlése

- a.) A próbatesten mérhető egyedi mérési értékek feldolgozására és az eredményközlő lapon közzlendő érték meghatározására a szabványt és/vagy a laboratórium saját előírásait kell alkalmazni.
- b.) Az eredmény megadása egyetlen számértékkel történik, amelyet az eredményközlő lap „eredmény” oszlopába, a minta jele mellé kell beírni. Ez az egyetlen számérték a

KÉRJÜK, OLVASSA EL FIGYELMESEN A VIZSGÁLAT MEGKEZDÉSE ELŐTT!

Jártassági vizsgálat a „Rockwell-C keménység vizsgálata témakörben, az MSZ EN ISO 6508-1:2024 szabványnak megfelelően

vizsgálatra kapott 1 db próbatesten mért 5 db egyedi mérési értékből határozandó meg, célszerűen azok átlagolásával, ha a laboratórium előírásai nem írnak elő mást.

- c.) Ugyancsak egyetlen számértékkel kell megadni az eredményközlő lapon a kiterjesztett mérési bizonytalanságot; értelmezése a vizsgálati szabvány 9. fejezetében és „Annex G” című mellékletében található. A kiterjesztett mérési bizonytalanság meghatározását is ugyanúgy értékeljük, mint a többi vizsgálati jellemzőt.
- d.) Kérjük, hogy a „méréstechnika” oszlopban a menüből válassza ki a leginkább megfelelő választ, és a „vizsgálat időpontja” cellába is vigye be a megfelelő adatot. Ez az adat a kiértékelést segíti.
- e.) Technikai okokból az online felületen két minta eredményének megadására van lehetőség. Kérjük, mindkét mintához ugyanazokat az értéket írják be.
- f.) Az eredményközlő lapon a táblázatok alatt is talál még olyan kérdéseket, amelyekre a választ folyó szöveg beírásával adhatja meg. Kérjük, hogy ezeket is szíveskedjen kitölteni, ezek az adatok a kiértékelést segítik. Itt kell megadni az 5 db egyedi mérési értéket is, egymástól szóközzel elválasztva.