



Qualco–MAE jártassági vizsgálatok
QualcoDuna Proficiency Testing Hungary Nonprofit Kft.
Jártassági Vizsgálati Osztály
1045 Budapest, Anonymus utca 6.
Tel: 06-1-872-3628; 06-1-872-3742
E-mail: info@qualcopt.eu

2025. március 10.

Tisztelt Részrtvevő, tisztelt Hölgyem / Uram!

A továbbiakban megadjuk a „Varrat makroszkópos és mikroszkópos vizsgálata” témakörben rendezett Qualco–MAE jártassági vizsgálat végrehajtásához kapcsolódó tudnivalókat.

A próbatesteket az Önökkel e-mailben vagy telefonon történt egyeztetésnek megfelelően vagy postán küldjük, vagy személyesen adjuk át.

Kérjük, hogy mielőtt a vizsgálathoz hozzáfognak, figyelmesen olvassák el az itt megadott tudnivalókat.

Kívánunk nagyon sikeres részvételt a jártassági vizsgálatban!

Üdvözléttel:

a koordinátorok

KÉRJÜK, OLVASSA EL FIGYELMESEN A VIZSGÁLAT MEGKEZDÉSE ELŐTT!

Jártassági vizsgálat a „Varrat makroszkópos és mikroszkópos vizsgálata” témakörben,
az MSZ EN ISO 17639:2022 szabványnak megfelelően

1. Kérjük, ellenőrizze, hogy a vizsgálati csomagban megkapta a 2 db vizsgálati mintát, amelyekből el kell készítenie a vizsgálandó próbatesteket. Az egyiknek a jele VMMV-1, a másiknak a jele VMMV-2. A vizsgálati mintákon lévő egyéb sorszámnak a vizsgálat szempontjából nincs jelentősége, az csak a homogenításvizsgálati mintavételt szolgálta.

2. Általános tájékoztatás

- a.) A vizsgálati mintákat kifejezetten a jelenlegi jártassági vizsgálat céljára, az itt elvégzendő feladatra állítottuk elő. A vizsgálati feladatokat – egyes varratgeometriai jellemzők mérését – a magyar nyelven is kiadott MSZ EN ISO 17639:2022 szabványban meghatározottak szerint kell végezni, az MSZ EN ISO 5817 szabványban meghatározottak figyelembevételével.
- b.) Az eredmények közzétevése a Qualco–MAE jártassági vizsgálatok interneten keresztül elérhető on-line rendszerében történik (www.qualcomae.hu → Elektronikus ügyintézés). Az eredményközzétési felületre ebben a rendszerben, a regisztráció során kapott azonosítóval és jelszóval lehet eljutni. Kérjük, vegye figyelembe, hogy az eredményközzétés csak az on-line rendszerben lehetséges, vagyis papíron vagy e-mailben beküldött eredményeket nem tudunk értékelni.
- c.) Kérjük, hogy az eredményközzétési felületen – az eredményközzétő adatlapon – gondosan töltsön ki minden olyan mezőt, amely a jelen vizsgálat esetében, a próbatest viselkedése és a vizsgálati szabvány szerint értelmezhető.
- d.) A vizsgálati feladatot azonos feltételek között kell elvégezni: lehetőleg egy menetben, ugyanaz a személy, közbenső kalibrálás nélkül, hacsak ez nem része a laboratórium vizsgálati eljárásának.
- e.) Kérjük, hogy az eredményeket vigye be az on-line rendszerbe – vagyis végezze el az eredményközzétést – **2025. július 11-ig**. A sikeres eredményközzétésről automatikus visszajelzést fog kapni.
- f.) Kérjük, hogy NE küldje vissza a vizsgálati mintát vagy a próbatesteket.
- g.) Tájékoztatjuk, hogy a közzétett eredményeket csak a megrendelésben meghatározott díj átutalása és annak megérkezése után tudjuk kiértékelni.

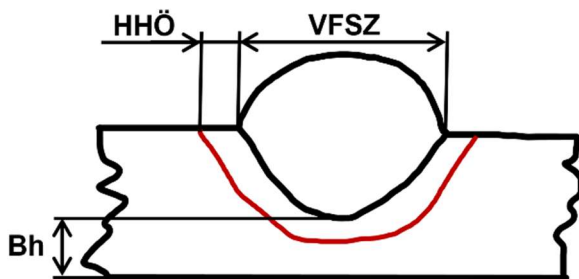
3. A vizsgálati feladat elvégzése

- a) Mindkét vizsgálati mintából elő kell állítani 1-1 db próbatestet (metallográfiai csiszolatot), amely makroszkópos és mikroszkópos vizsgálatra alkalmas.
- b) A próbatestkészítés **ajánlott** lépései, amennyiben a labornak nincs saját előírásrendszere:
 - 1) A felesleges szélék levágása.
 - 2) Alakváltozás okozása nélküli, keresztmetszeti vágás a varrat hossz tengelyére merőleges síkban. Az így kapott 2 db vágási felület akár 2 db próbatestet is kiad mindkét mintából (VMMV-1 és VMMV-2). Bármelyiket vagy mindkettőt vizsgálhatja.
 - 3) A próbatestek műgyantába ágyazása, a vágási felületekre fektetve. Akár egyetlen csiszolatba is foglalhatja a kétféle minta próbatestét, mivel az anyaguk azonos.
 - 4) Metallográfiai előkészítés a makroszkópos és mikroszkópos vizsgálatához: csiszolás, polírozás, maratás.

KÉRJÜK, OLVASSA EL FIGYELMESEN A VIZSGÁLAT MEGKEZDÉSE ELŐTT!

Jártassági vizsgálat a „Varrat makroszkópos és mikroszkópos vizsgálata” témakörben, az MSZ EN ISO 17639:2022 szabványnak megfelelően

- 5) A maratáshoz használandó marószerszám kiválasztása is része a feladatnak, ehhez megadjuk az alapanyag anyagminőségét: az MSZ EN ISO 10088-1:2024 szabványban szereplő, 1.4571 számjelű ausztenites korrózióálló acél. A hegesztés hozaganyag hozzáadása nélkül történt, tehát a varratfém anyaga is nagyon hasonló az alapanyagéhoz.
- c) Végezze el az MSZ EN ISO 5817 szabvány szerinti varratgeometriai jellemzők közül a megadott három varratulajdonság meghatározását az MSZ EN ISO 17639:2022 szabvány által meghatározottak figyelembevételével, a mellékelt vázlatnak megfelelően, makroszkóp (sztereobinokuláris mikroszkóp) vagy / és fémmikroszkóp használatával.
- 1) Kristályosodási szerkezet: a varratfém szélessége a varratdudoron (VFSZ)
 - 2) Hiányos gyökátolvasás: az át nem olvadt alapanyag-vastagság (Bh)
 - 3) Hőhatásövezet: a hőhatásövezet szélessége a koronaoldalon (HHÖ)



- d) A HHÖ varratjellemző a próbatesten két helyen (a varratengely bal és jobb oldalán) is mérhető; ezek átlagolásával adja meg a HHÖ mért értékét.
- e) Ha a csiszolaton új vizsgálati síko(ka)t alakít ki, és/vagy több próbatestet (több vágással előállított próbatesteket) is vizsgál, akkor az így mért értékek átlagolhatók vagy kiejthetők, de a közölt értéknek – akár egyetlen mérésből, akár több mérésből, átlagolással képzett érték – ugyanattól a vizsgáló személytől kell származnia.

4. A vizsgálati adatok feldolgozása és az eredmény közlése

- a.) Az eredményközlő lapon szereplő különféle varratjellemzők meghatározására az MSZ EN ISO 5817 szabványt, a fenti 3.c) pontban közölt vázlatot és/vagy a laboratórium saját előírásait kell alkalmazni.
- b.) Az eredmények megadása – mindkét minta próbatestére (vagy próbatesteire) vonatkozóan három varratjellemző – egyetlen számértékkel történik, amelyet az eredményközlő lap „eredmény” oszlopába, a minta jele (VMMV-1 és VMMV-2) mellé kell beírni. Ezek a számértékek a vizsgálatra kapott 2 db mintából készített próbatest(ek) mérési értékeiből határozandók meg, több mérés esetén célszerűen (de nem kötelezően) azok átlagolásával, ha a laboratórium előírásai nem írják elő más eljárást.
- c.) Ugyancsak egyetlen számértékkel kell megadni az eredményközlő lapon a kiterjesztett mérési bizonytalanságot. A kiterjesztett mérési bizonytalanság meghatározását is ugyanúgy értékeljük, mint a többi vizsgálati jellemzőt.
- d.) Kérjük, hogy a „méréstechnika” oszlopban a menüből válassza ki a leginkább megfelelő választ, és a „vizsgálat időpontja” cellába is vigye be a megfelelő adatot. Ez az adat a kiértékelést segíti.
- e.) Az eredményközlő lapon a táblázatok alatt is talál még olyan kérdéseket, amelyekre a választ folyó szöveg beírásával adhatja meg. Kérjük, hogy ezeket is szíveskedjen kitölteni, ezek az adatok a kiértékelést segítik.